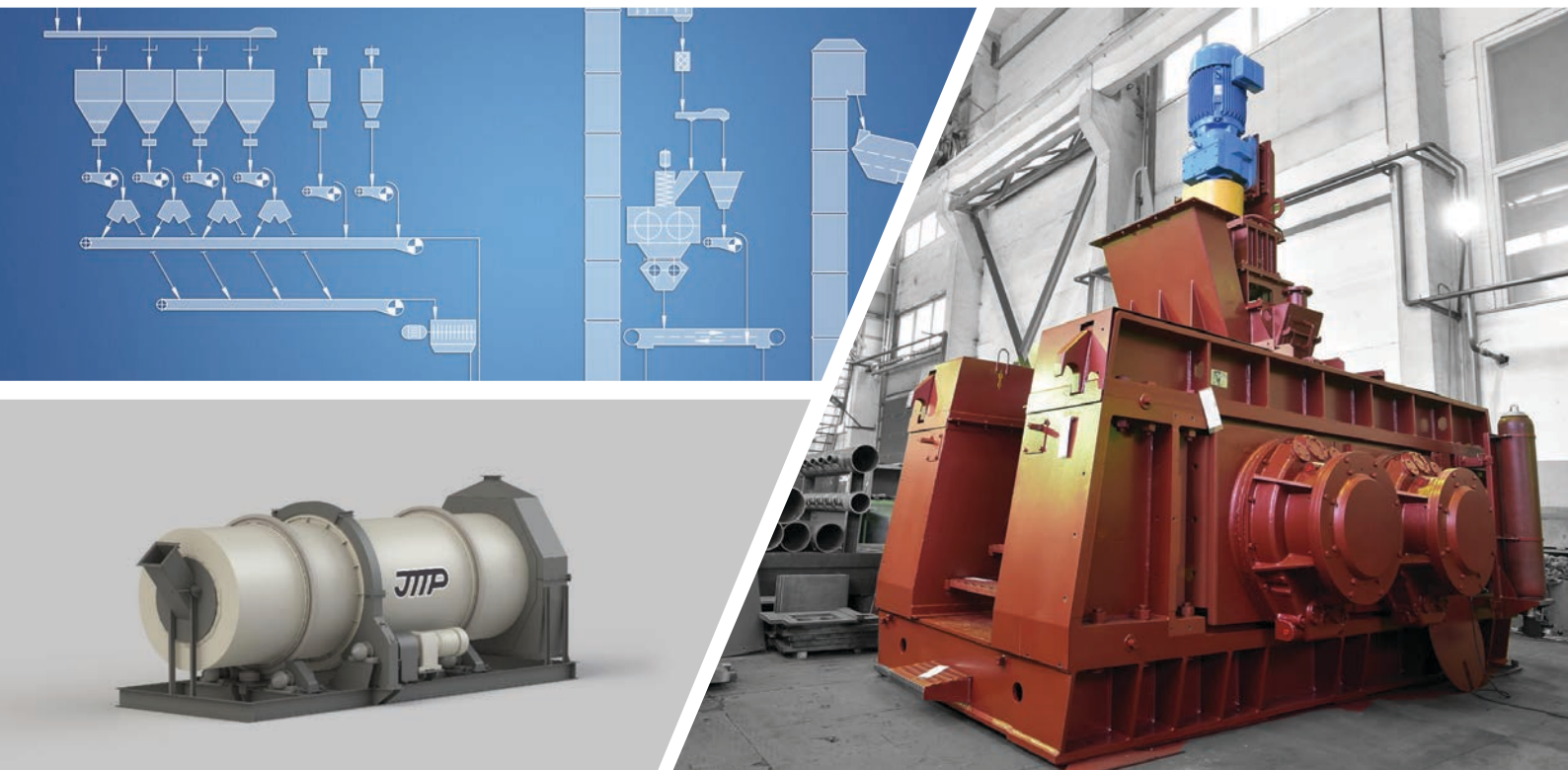


ЗАО «СОЛИГОРСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРОБЛЕМ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ»

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И
ОБОРУДОВАНИЕ В ОБЛАСТИ
ПРОИЗВОДСТВА МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ



НРК-УДОБРЕНИЯ

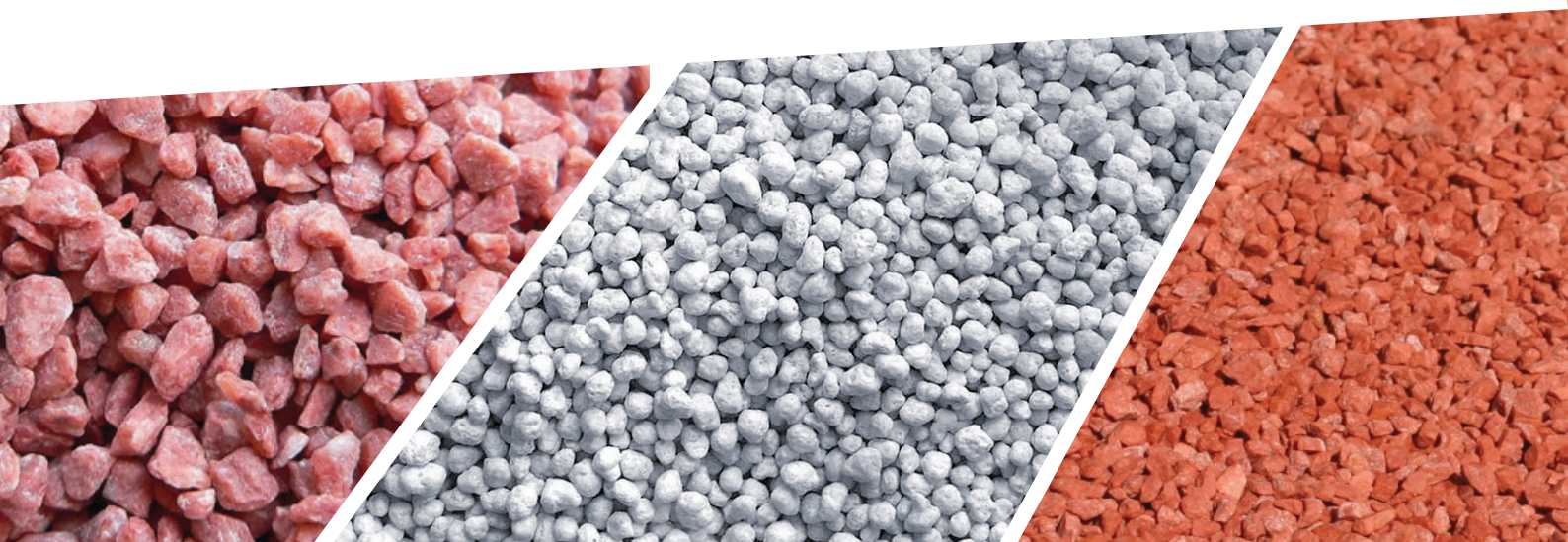
НРК — универсальное азотно-фосфорно-калийное минеральное удобрение. В легкоусвояемой форме содержит все основные питательные элементы, которые обеспечивают сбалансированное питание растений.

Особенности и преимущества:

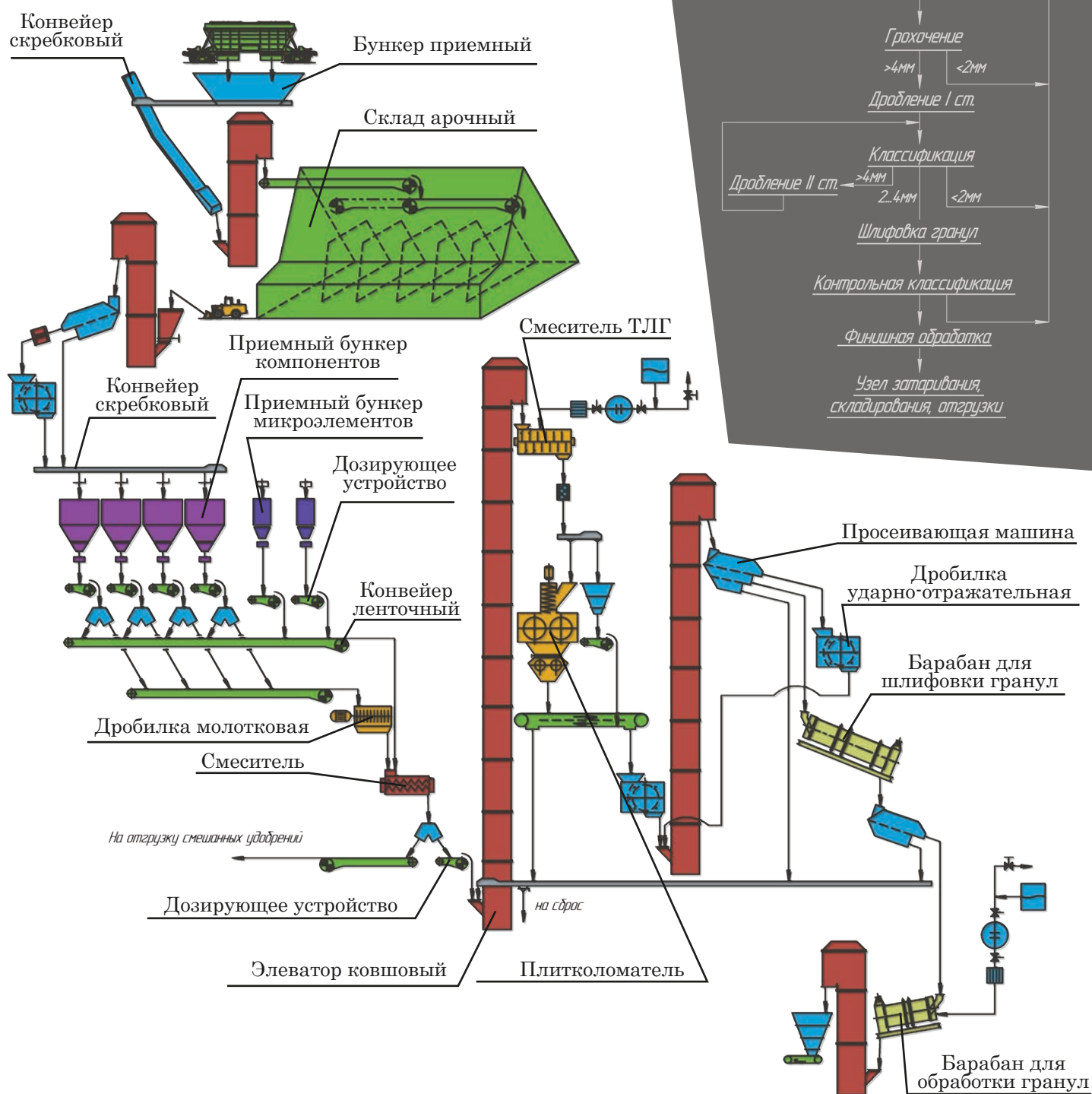
- обеспечивает повышенную прочность стеблей растений и устойчивость зерновых культур к полеганию;
- позволяет осуществлять индивидуальный подбор норм и способов внесения удобрения в зависимости от определенной культуры и почвы, путем выбора подходящего соотношения компонентов;
- добавление антислеживающих добавок обеспечивает длительное сохранение всех свойств удобрения: повышается сыпучесть и замедляется растворение, что значительно сокращает потерю азота при орошении.

Преимущества применения гранулированных удобрений:

- удобрение в гранулах хорошо хранится;
- не слеживается;
- при внесении в почву хорошо рассеивается;
- при попадании в почву, гранулы создают питательные зоны в прямой близости к корневой системе растений и посеянными семенам;
- удобно вносить;
- не разносятся ветром.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПЛЕКСНЫХ УДОБРЕНИЙ



ЛИНИЯ NPK

Линия NPK предназначена для получения и фасовки в мягкие контейнеры комплексных NPK-удобрений (до 4 компонентов) путем сухого смешивания.

Линия представляет собой технологический комплекс, включающий набор оборудования для смешивания и дополнительную станцию взвешивания для упаковки в мягкие контейнеры. Вес одного контейнера составляет от 0,5 до 1,0 т, производительность линии – 50 т/ч.

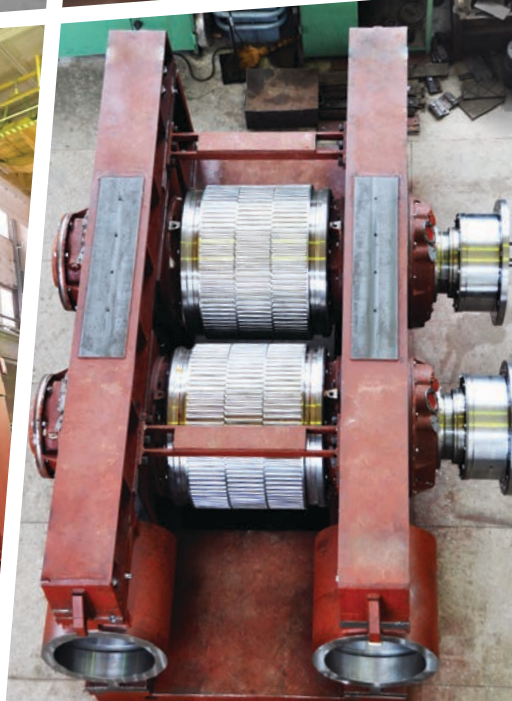
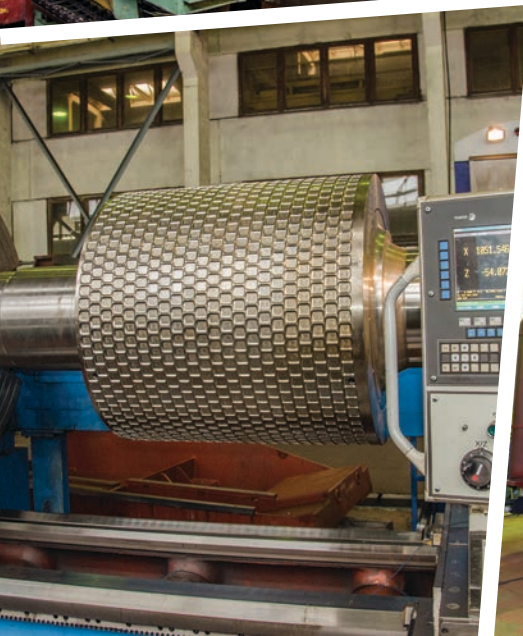


КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА

Прессы валковые

Пресс валковый предназначен для прессования мелкозернистого хлористого калия при производстве гранулированных удобрений.

Технические характеристики		
Пресс валковый	ПВП 1000×650 МГ	ПВП 1200×650 ГМ
Производительность по плитке, т/ч, не менее	50 (при галургии) 65 (при флотации)	55
Плотность плитки, т/м ³ , не менее	1,97	1,97
Мощность привода, кВт	560	630
Управление	- автоматический режим (из помещения операторной); - дистанционный режим (с панели оператора); - ремонтный режим (с местного пульта управления)	



КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА



Элеватор



Погрузка в приемный бункер



Склад для хранения исходных компонентов NPK-удобрений

КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА



Приемный бункер компонентов
Дозирующее устройство

КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА



Барабан для шлифовки гранул
Склад для хранения готовой продукции в сыпучем виде

КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА



Дробилка

Просеивающая машина



КЛЮЧЕВЫЕ УЗЛЫ КОМПЛЕКСА



Комплекс загрузки в вагоны



Комплекс загрузки в биг-беги



Склад хранения биг-бегов

ЗАВОД ПО ГРАНУЛИРОВАНИЮ СУЛЬФАТА АММОНИЯ

Завод производит гранулы сульфата аммония диаметром 2-4 мм с более высокими потребительскими свойствами (не слеживается и не пылит при хранении, имеет больший период разложения), чем исходный продукт.

В составе оборудования – валковый пресс (компактор), а также дробилки, просеивающие машины, элеваторы и узел облагораживания гранул.

Производительность одной линии – до 20 тонн в час гранулированного сульфата аммония.



ЗАО «СОЛИГОРСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОБЛЕМ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ»

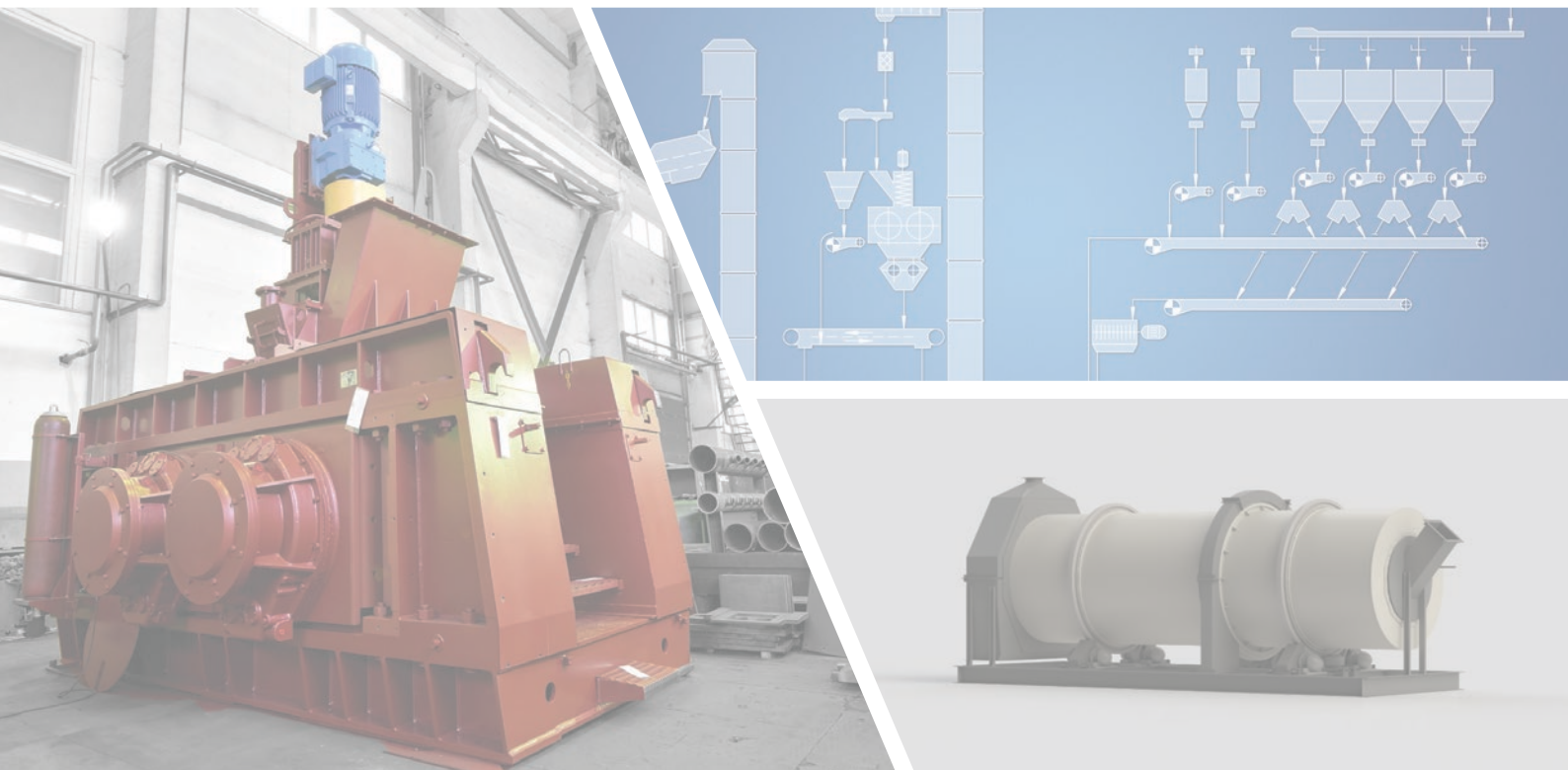
ул. Козлова 69,
223710, г. Солигорск,
Республика Беларусь

Тел./факс: (+375 174) 26 28 37 приемная

Тел./факс: (+375 174) 26 06 80 маркетинг

www.sipr.by

ipr@sipr.by



ИПР